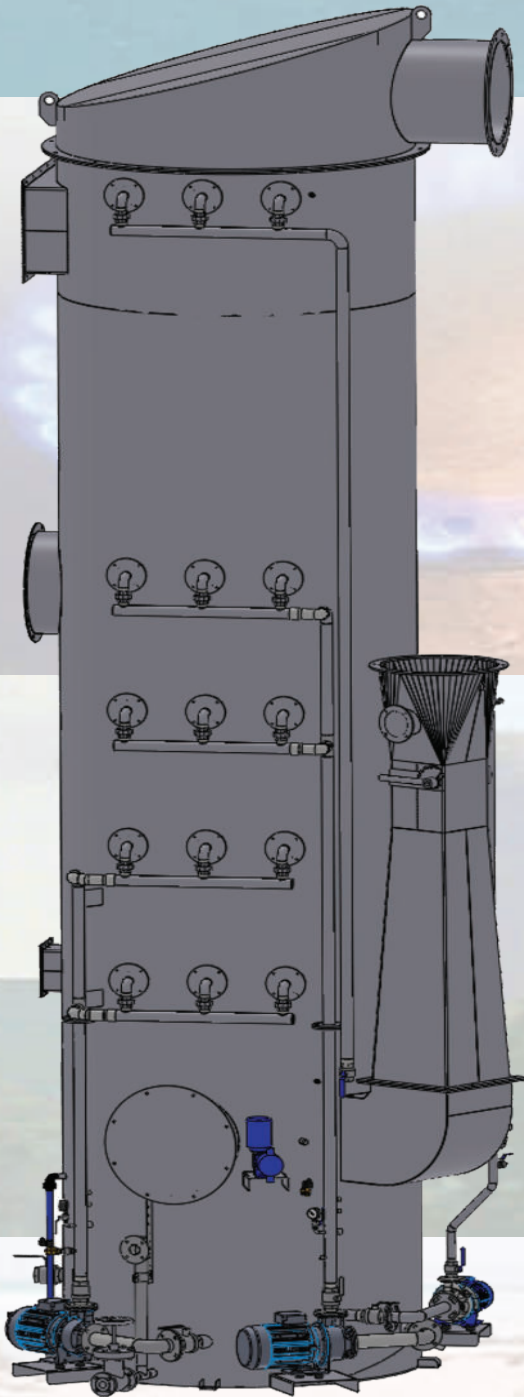


Scrubber Venturi serie **SV**



PRINCIPALI VANTAGGI

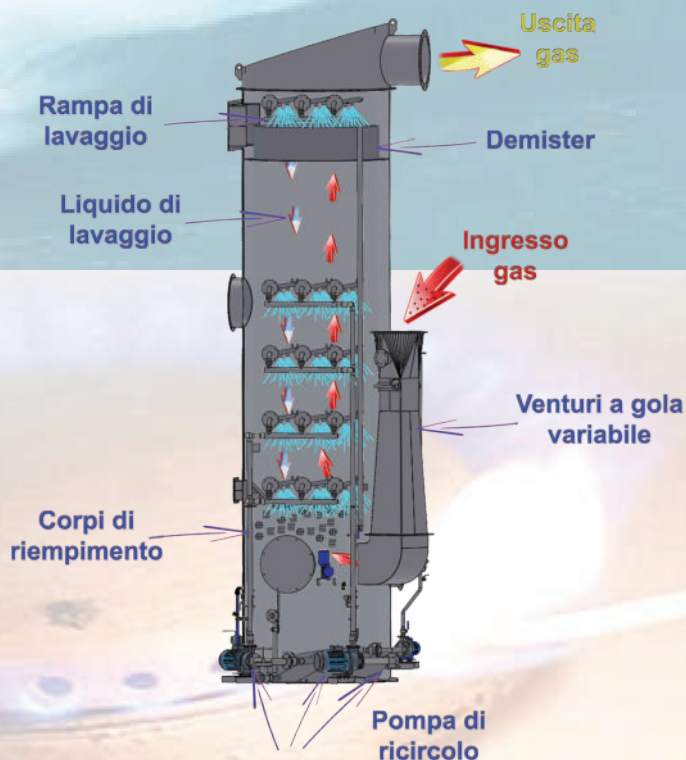
- alta efficienza di trattamento.
- basso costo di gestione.
- all'avanguardia per soluzioni e tecnologie applicate.

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

Lo Scrubber Venturi è adatto all'abbattimento di particolato fino alla grandezza di 1 micron ed è molto efficace anche come condensatore di olio o di umidità.

airdep ha progettato la serie SV per aumentare l'efficienza di abbattimento, utilizzando delle soluzioni innovative e le ultime tecnologie a disposizione, in modo da poter risolvere le situazioni più difficili.

La corrente gassosa entra nel primo stadio chiamato Venturi dove attraverso la gola viene nebulizzato il reagente di abbattimento in equicorrente. Passando attraverso la gola l'aria subisce una forte accelerazione e turbolenza per mezzo delle quali vengono trattenute le particelle di polveri e gli inquinanti. La corrente gassosa passa poi nel secondo stadio rappresentato dalla colonna, dove rallenta la sua velocità ed è costretta a salire verso l'alto. Durante la salita attraversa un letto di corpi di riempimento disposti alla rinfusa, i quali creano delle turbolenze e opportunamente irrorati, mettono in contatto l'aria con il reagente di abbattimento che, per azione fisica, elimina gli inquinanti dalla corrente gassosa. La soluzione di abbattimento viene fatta ricircolare attraverso una pompa la quale prende la soluzione dalla vasca inferiore e la spinge con una forte pressione agli ugelli nebulizzatori nella parte superiore della colonna. A questo punto, la corrente gassosa, attraversa il demister che elimina condensando tutte le micro gocce e rimessa in atmosfera priva di inquinanti ma ricca di umidità.



COSTRUZIONE

Il primo stadio venturi e la torre sono costruiti in polipropilene, la vasca di contenimento della soluzione è completa di livello visivo, controllo altezza liquido per mezzo di sensore a pressione, valvola di reintegro acqua, pompa di ricircolo della soluzione, pompe dosatrici proporzionali per il dosaggio dei reagenti complete della catena Redox o Ph.

La colonna con corpi di riempimento scelti in base al tipo di inquinante, oblò di carico e scarico, la rampa ugelli di tipo non intasabile per il lavaggio uniforme dei corpi di riempimento, e infine il demister con il compito di trattenere le goccioline trascinate dall'aria prima dell'uscita dalla colonna

